

Katalog 2021



CHYŻ 
Systemy kanalizacyjne **BET**
Raz na zawsze!

**SYMBIOZA
Z PRZYRODĄ**

ważny od: 01.03.2021 r.



Proces produkcyjny	2
Zastosowanie i opis	4-5
System kanalizacji	6
Zastosowanie i montaż	7
Zastosowanie i opis	8
Dno monolityczne z kinetą 1/2	10-11
Dno monolityczne wibroprasowane	11
Krąg betonowy	11-12
Odlewany krąg betonowy	12
Zwężka betonowa (konus)	13
Płyta pokrywowa (TZD i TPD)	14
Pierścień wyrównawczy	15
Włazy betonowo-żeliwne (klasy A,B,C,D)	16-18
Usługi	18-19
Materiały eksploatacyjne i akcesoria	20
Wpusty uliczne	21-22
Dno wpustu DN 450	23
Krąg pośredni wpustu DN 450	23
Krąg pośredni DN 450	24
Pierścień wyrównujący	24
Kosz na zanieczyszczenia	25
Kraty ściekowe	25
Warunki gwarancji	26



Firma Chyżbet wdrożyła zmienny, modułowy, ponadczasowy i nowoczesny system produkcji poszczególnych elementów betonowych do systemu kanalizacji. Elementy betonowe i żelbetowe (pierścienie wyrównawcze, zwężki, kręgi betonowe, wibroprasowane dennice) wytwarzane są w technologii wibroprasowania na wibroprasie PRINZING TORNADO. Natomiast płyty pokrywowe, płyty przejściowe (redukcyjne), odlewane kręgi monolityczne wykonywane są w technologii odlewania w formach stalowych z betonu samozagęszczalnego (SCC) klasy C35/45.



Proces produkcyjny obejmuje:

- zaprojektowanie, dobór materiałów i wykonanie projektów i rysunków wykonawczych dla klienta przez wykwalifikowaną kadrę, zgodnie z zamówieniem (dotyczy elementów wykonywanych w technologii odlewania z betonu SCC),
- odpowiednie przygotowanie form (czyszczenie, nanoszenie środków antyadhezyjnych, montaż kinet i przejść szczelnych zgodnie z zamówieniem, ewentualnie: wykonanie okładziny bazaltowej lub montaż rur z włókna szklanego zintegrowanych z końcowym produktem, zbrojenie i montaż kotew transportowych),
- wykonanie kinet i przejść z odpowiedniej klasy styropianu przy użyciu frezarki CNC 3D, montaż uszczelek i przejść na styropianowych kinetach,
- przygotowanie dla danego wyrobu mieszanki betonowej o odpowiedniej konsystencji i klasie (C35/45)
- transport przygotowanego betonu na wibroprasę lub do odlewni
- formowanie wyrobów na wibroprasie lub odlewanie produktów w formach stalowych
- rozformowanie zagęszczonego wyrobu i przetransportowanie go do dojrzewalni, gdzie w odpowiednich warunkach stwardnieją (kręgi wibroprasowane). Elementy wykonane przez odlewanie z SCC rozformowywane są po ok. 14 godzinach przy użyciu odpowiednich chwytaków i urządzeń transportowych typu suwnica, po tym okresie następuje również usunięcie styropianowych kinet
- montaż stopni, szlifowanie ostrych krawędzi, spoinowanie (w przypadku okładziny bazaltowej), etykietowanie i transport na magazyn gotowego wyrobu.



Dno monolityczne (TBS-D)

Jest to pionowy element scalony z dnem, z kinetą lub bez kinety, z odpowiednimi elastycznymi złączami (przejściami szczelnymi) w celu zapewnienia wodoszczelnych połączeń z rurociągami. Dno monolityczne produkowane przez naszą firmę wykonane są z betonu samozagęszczalnego SCC klasy C35/45, o klasie ekspozycji XF4 – tzn. elementy te odporne są na silne nasycenie wodą ze środkami odladzającymi lub wodę morską a także XC4 – tzn. elementy mogą znajdować się w środowisku cyklicznie suchym-mokrym. Odlewanie kinet w jednym monolicie z dnem z betonu SCC prowadzi do podwyższenia parametrów gotowego wyrobu takich jak: odporność na ścieranie, niższa nasiąkliwość, wytrzymałość na ściskanie oraz odporność na agresywne działanie ścieków. Nie można tego uzyskać w dennicach których kinety wykonywane są ręcznie przez tzw. doklejanie betonu, który jest skrapiany, a następnie zacierany w celu ukrycia niedoskonałości powierzchni, jak i użytego betonu zazwyczaj posiadającego gorsze parametry niż sama dennica.

Oferujemy dennice monolityczne:

1. Z wbudowanymi przejściami szczelnymi:

przejście ze zitnegrowaną uszczelką,
przejście PCV z uszczelką,
bez uszczelki
2. Z wykonaniem dna:

bez kinety
z kinetą w ½ profilu,
z kinetą w ¾ profilu,
z kinetą w pełnym profilu
3. Ze stopniami:

ze stopniami (symbol +),
bez stopni
4. Z powierzchniową obrubką:

betonowy monolit,
z naniesioną powłoką ochronną np. środki izolacyjne,
wbudowaną okładziną z płytek bazaltowych,
ze ścianą wewnętrzną wykonaną z włókna szklanego i żywicy

Ceny dennic monolitycznych obejmują montaż kotw manipulacyjnych DEHA z głowicą kulową, montaż kinety oraz stopni. Cena ta nie zawiera ceny przejść i uszczelki klinowej bądź samosmarującej. Całkowita cena dna zależy od konstrukcji kinety i wymaganych przejść szczelnych.

Wibroprasowane dno (TBS-VLD):

Jest to pionowy element scalony z dnem, umożliwiający kontrolę podziemnych rurociągów i sieci kanalizacyjnych. Dna tego typu wykonane są z betonu wibroprasowanego klasy C35/45.

Krąg betonowy (TBS):

Pionowy element wykonany z betonu C35/45 w technologii wibroprasowania, o jednakowym przekroju poprzecznym z wyjątkiem profilu złącza, stosowany jako środkowa część studni (komina). Są one oferowane ze stopniami (symbol +) lub bez. W ścianach kręgu można wykonać odwierty o różnych średnicach.

Odlewany krąg (LTBS):

Pionowy element wykonany z betonu samozagęszczalnego SCC klasy C35/45, o jednakowym przekroju poprzecznym z wyjątkiem profilu złącza, stosowany jako środkowa część studni (komina), o klasie ekspozycji XF4 – tzn. elementy te odporne są na silne nasycenie wodą ze środkami odladzającymi lub wodę morską a także XC4 – tzn. elementy mogą znajdować się w środowisku cyklicznie suchym-mokrym. Odlewane kręgi produkowane są głównie z zabudowanymi okładzinami z płyt bazaltowych wykonanych w jednym monolicie. Krąg ten produkowany jest z wbudowanymi kotwami transportowymi z głowicą kulową DEHA. Istnieje możliwość zamontowania stopni złączowych (symbol+).

Zwężka betonowa (TBS-K):

Element wykonany z betonu wibroprasowanego klasy C35/45. Tworzy on pochylone zwieńczenie komory o przekroju kołowym jednocześnie redukującym komorę do wymiaru trzonu studzienki (625 mm).

Płyta pokrywowa i płyta przejściowa (TPD,TZD,TZD-P):

Płyta pokrywowa i płyta przejściowa to proste elementy pionowe wykonane przez odlanie mieszanki betonowej SCC klasy C35/45 o wysokich parametrach wytrzymałościowych i odporności na wpływ środowiska XF4, C4.

Płyta przejściowa posiada stopnie (symbol +) na wewnętrznej ścianie. Służy do redukcji średnicy komory roboczej z DN 1500, DN 1200 na DN 1000.

Płyta pokrywowa (TZD) jest elementem do poziomego pokrycia szybu z wlotem / otworem DN625 i indeksem obciążenia A15, B125, C250, D400

Płyta pokrywowa (TZD-P) jest elementem do poziomego pokrycia szybu z otworem lub bez (zgodnie z wymaganiami) o indeksie obciążenia A15.

Płyty przejściowe i pokrywowe są produkowane z wbudowanymi kotwami kulowymi DEHA 2,5 t oraz profilem złącza typu U (na uszczelkę).

Pierścień wyrównawczy (BAR, TBWQ):

Element betonowy służy do wyrównywania wysokości szybu w stosunku do terenu. Stosowane są dwa typy: z rantem i gładkie.

Wszystkie elementy betonowe są zgodne z normą [PN-EN 1917](#).

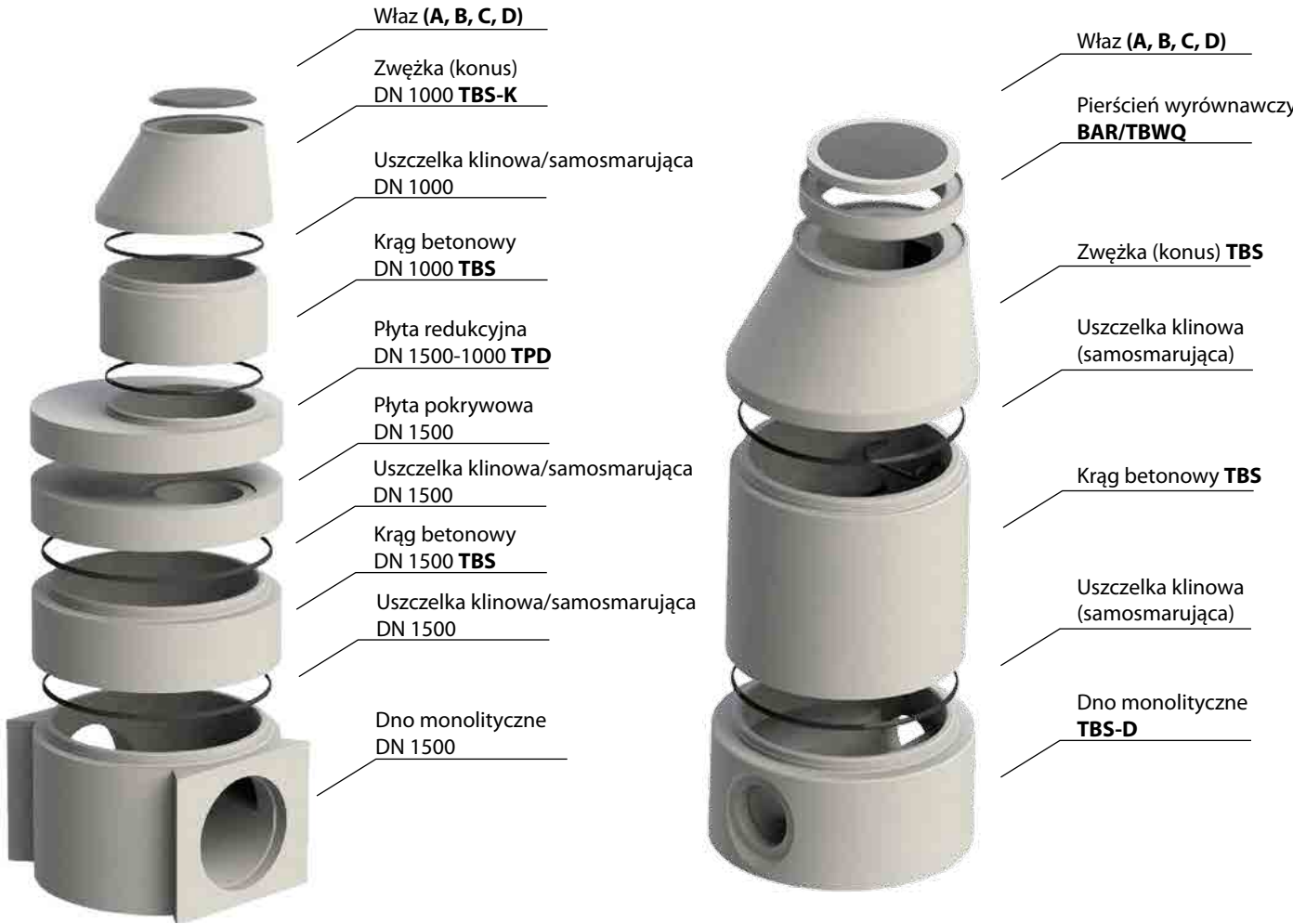
Właz (A,B,C,D,E):

Element ten służy jako górna, końcowa część wału złożona z ramy i pokrywy (bez wentylacji / z wentylacją) o indeksie nośności A15, B125, C250, D400.

Są odporne na warunki atmosferyczne, chemikalia i korozję, posiadają wysoką wytrzymałość materiału w niskich i wysokich temperaturach. Odporne na sól i mróz.

Włazy wykonywane są w wersjach beton-żeliwo / żeliwo.

Włazy są zgodne z normą EN 124.





1. Informacje ogólne

Studnie betonowe są to pionowe wodoszczelne budowle stosowane do połączeń rurociągów, zmiany ich kierunku i/lub poziomu, umożliwiające dostęp personelu i/lub urządzeń w celu kontroli i konserwacji oraz umożliwiające napowietrzanie i wentylację. Studnie betonowe spełniają wymagania normy PN-EN 1917.

Uliczny wpust to zestaw produktów służący do odprowadzania wód opadowych i wody powierzchniowej, w sposób grawitacyjny lub sporadycznie pod niskim ciśnieniem. Przeznaczone są do wychwytywania i odprowadzania wód deszczowych z ciągów komunikacyjnych, chodników i parkingów.

2. Transport

Prefabrykowane części studni i części ulicznych wpustów należy umieścić na środkach transportu (zalecane w pozycji wbudowania) tak, aby były zabezpieczone przed przemieszczeniem poziomym i pionowym. W przypadku ułożenia kilku warstw produktów na sobie nie może dojść do żadnych uszkodzeń, szczególnie w obszarze profilu łączy (zabezpieczyć elastycznymi przekładkami).

Przed dostawą odbiorca sprawdza każdą planowaną dostawę pod względem liczby i rodzaju produktów oraz zgodnością z zamówieniem. Po dostarczeniu produktów klient kontroluje, czy produkty nie uległy uszkodzeniu podczas transportu, szczególnie w obszarze otworów i łączy. Rzeczywisty stan dostarczonego zamówienia zostanie potwierdzony przez upoważnionego przedstawiciela klienta na potwierdzeniu dostawy.

3. Przechowywanie i składowanie

Jeśli prefabrykowane części studni oraz części ulicznych wpustów są składowane u klienta na wielu warstwach, poszczególne części muszą być oddzielone odpowiednimi przekładkami (guma, drewno), aby profile łączy nie uległy uszkodzeniu. W innym przypadku Chyżbet SK s.r.o nie udziela gwarancji na wyżej wymienione produkty.

4. Manipulacja produktem

Prefabrykowane części studni i części ulicznych wpustów mogą być przenoszone tylko za pomocą zawiesi transportowych 3 - ciągnowych lub automatycznych zawiesi dźwigowych. Dennice, odlewane kręgi i płyty pokrywowe mają fabrycznie wbudowane kotwy manipulacyjne DEHA i są obsługiwane za pomocą zaczepów transportowych (sprzęg uniwersalnych) zawieszonych na zawiesiach łańcuchowych. Podczas obsługi należy używać liny lub łańcuchów o odpowiedniej nośności i minimalnej długości 2 metry, a maksymalny kąt nachylenia liny/łańcucha od osi wynosi 30°.

Rozładunku należy dokonać za pomocą odpowiednio przystosowanego sprzętu np. dźwig, koparka, HDS, wózek widłowy (o odpowiednim udźwigu). Niedopuszczalne jest zawieszanie, podnoszenie i przenoszenie części studni za pomocą uprząży linowej przewleczonej przez pojedynczy element, zaczepionej o stopnie lub otwory wlotowe i wylotowe.

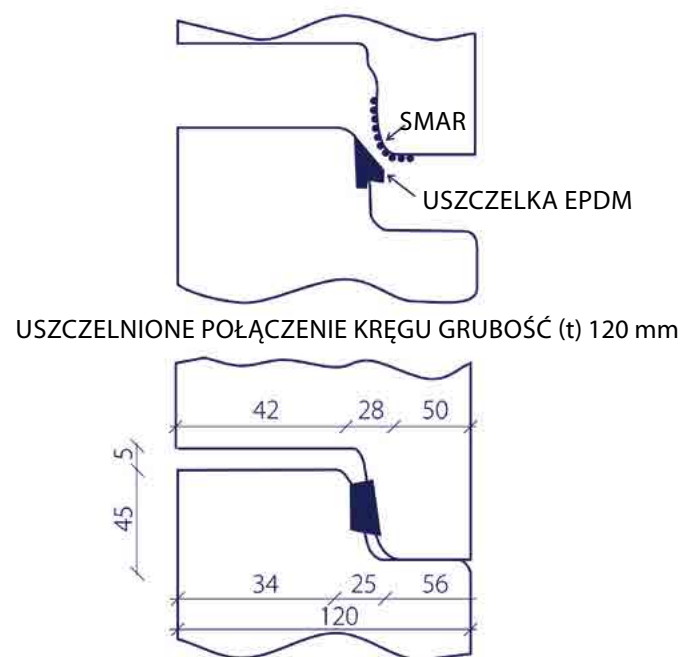
5. Montaż części

5.1. Przed montażem poszczególnych elementów należy dokładnie sprawdzić każdy produkt pod kątem ewentualnych uszkodzeń. Drobne nierówności na powierzchni, kawerny, mikropęknięcia skurczowe nie wpływają negatywnie na właściwości użytkowe elementów studni betonowych.

5.2. Montaż części studni

SZCZEGÓŁY:

USZCZELKA EPDM W MIEJSCU ŁĄCZENIA



5.3. Montaż części

Dennica studni rewizyjnej jest ustawiona na dnie wykopu na podsypce piaskowej zagęszczonej mechanicznie, podłożu betonowym lub fundamencie, zgodnie z dokumentacją projektową. Elementy studni są łączone ze sobą za pomocą uszczelki EPDM.

Dostarczona przez producenta uszczelka elastomerowa jest montowana na dokładnie oczyszczonym z ewentualnych zanieczyszczeń górnym felcu kręgu/dennicy. Po umieszczeniu uszczelki klinowej na górnym felcu kręgu/dennicy na specjalnym wyprofilowaniu, należy równomiernie nanieść grubą warstwę pasty poślizgowej zarówno na uszczelkę klinową jak i na wewnętrzną część dolnego felca kolejnego nakładanego elementu studni. Po zamontowaniu element górny musi być równomiernie posadowiony na elemencie dolnym, należy zwrócić uwagę na odpowiednie ustawienie stopni poszczególnych elementów aby znalazły się w pionie jedne nad drugimi. Prawidłowo zamontowana uszczelka zapewni szczelność połączenia.



czenia. Stosowanie innych środków poślizgowych niż zalecane przez firmę Chyżbet może prowadzić do nieszczelności połączeń. Podczas stosowania uszczelki samosmarujących zabrania się stosowania past poślizgowych (są one montowane na sucho, gdyż wypełnione są one fabrycznie środkiem poślizgowym).

5.4. Montaż części ulicznych wpustów

Przed montażem należy sprawdzić każdy element wpustu na obecność ewentualnych uszkodzeń (nie montować uszkodzonych elementów).

Dennica wpustu ustawiana jest na dnie wykopu, na podsypce piaskowej zagęszczonej mechanicznie, podłożu betonowym lub fundamencie, zgodnie z dokumentacją projektową.

Po uprzednim oczyszczeniu bosoego końca dennicy i kielicha kolejnego nakładanego elementu z ewentualnych zanieczyszczeń należy zwilżyć wodą miejsca łączy lub je zagruntować środkiem gruntuującym. Do łączenia elementów stosować wodoodporne elastyczne zaprawy cementowe (np. PCC) o minimalnej wytrzymałości na ściskanie 35 MPa. Przygotowaną o odpowiedniej konsystencji zaprawę nakładamy równomiernie na boso koniec dolnego elementu w taki sposób, że po nałożeniu i wypoziomowaniu górnego elementu masa zostanie równomiernie wyciśnięta w miejscu połączenia na całym jej obwodzie (minimalna grubość zaprawy po docięnięciu elementów powinna wynosić min. 4mm). Nadmiar wytłoczonej zaprawy należy wygładzić w miejscu połączenia.

6. Badanie szczelności włazów kanalizacyjnych

6.1. Wodoszczelność rur kanalizacyjnych jest jednym z najważniejszych wymagań stawianych elementom kanalizacji. Celem tych badań jest ocena czy pojedynczy pionowy element lub pojedynczy połączony zestaw, pozostaje wodoszczelny przy określonym wewnętrznym ciśnieniu hydrostatycznym. Badanie wodoszczelności określa norma PN-EN 1917:

- 30 kPa (0,3 bar lub ok. 3 m słupa wody) dla elementów komory roboczej, trzonu studzienki i elementów przykrywających studzienek niewłazowych (kanalizacja deszczowa).
 - 40 kPa (0,4 bar lub ok. 4 m słupa wody) dla elementu podstawy studzienki (kanalizacja deszczowa),
 - 50 kPa (0,5 bar lub 5m słupa wody) dla dna kanalizacyjnego, kręgów, konusów i płyt pokrywowych studzienek włazowych.
- Podczas badania pojedynczy pionowy element lub zestaw elementów ze stopniami włazowymi lub bez stopni nie powinien wykazywać żadnego przecieku lub innych widocznych wad podczas wykonywania badania;
- Elementy pionowe o grubości ścianki powyżej 125 mm nie wymagają badania hydrostatycznego.

7. Odpowiedzialność za wady

Chyżbet SK s.r.o. nie ponosi odpowiedzialności gwarancyjnej za wady towaru wynikające z niewłaściwego transportu, manipulacji, zabudowy wykonanej niezgodnie z projektem, przebiegi elementów bez porozumienia z producentem lub użycia środków izolacyjnych i łączących elementy niezgodnych z zaleceniami producenta.

1. Czyszczenie felca



2. Smarowanie górnego i dolnego felca części studni



2. Smarowanie górnego i dolnego felca części studni





ZASTOSOWANIE I OPIS



3. Smarowanie dolnego felca części studni



4. Nałożenie gotowych elementów na siebie



5. Czyszczenie i smarowanie otworu w dennicy



6. Prawidłowo zamontowana rura w studni



Uszczelka samosmarująca



FORMULARZ ZAMÓWIENIOWY DLA DENNIC MONOLITYCZNYCH

Zamawiający:											
Budowa:											
Kontakt:										Termin:	
Nr studni		Średnica rury	rodzaj rury	DH	stopnie	zegar	Nr studni		Średnica rury	rodzaj rury	DH
	wylot				0			wylot			
	1.wlot							1.wlot			
	2.wlot							2.wlot			
	3.wlot							3.wlot			
Wysokość studni =											
Właz klasy, wysokość włazu =											
Producent rur:											
Profil i spad kinety:											
Nr studni		Średnica rury	rodzaj rury	DH	stopnie	zegar	Nr studni		Średnica rury	rodzaj rury	DH
	wylot				0			wylot			
	1.wlot							1.wlot			
	2.wlot							2.wlot			
	3.wlot							3.wlot			
Wysokość studni =											
Właz klasy, wysokość włazu =											
Producent rur:											
Profil i spad kinety:											
Nr studni		Średnica rury	rodzaj rury	DH	stopnie	zegar	Nr studni		Średnica rury	rodzaj rury	DH
	wylot				0			wylot			
	1.wlot							1.wlot			
	2.wlot							2.wlot			
	3.wlot							3.wlot			
Wysokość studni =											
Właz klasy, wysokość włazu =											
Producent rur:											
Profil i spad kinety:											
Nr studni		Średnica rury	rodzaj rury	DH	stopnie	zegar	Nr studni		Średnica rury	rodzaj rury	DH
	wylot				0			wylot			
	1.wlot							1.wlot			
	2.wlot							2.wlot			
	3.wlot							3.wlot			
Wysokość studni =											
Właz klasy, wysokość włazu =											
Producent rur:											
Profil i spad kinety:											

DNO MONOLITYCZNE Z KINIETĄ 1/2

KOD	Typ oznaczenia	ø DN średnica wewnętrzna (mm)	H wysokość (mm)	t grubość ściany (mm)	ø D połączenie rur (mm)	waga (kg)	cena podstawowa zł (netto)
DN 800 t 90							
20381	TBS-D+ 800/400/90	800	400	90	D - 80	420	418,00
20382	TBS-D+ 800/650/90	800	650	90	150-300	570	506,00
20383	TBS-D+ 800/900/90	800	900	90	150-300	720	598,40
20384	TBS-D+ 800/1150/90	800	1150	90	150-400	870	721,60
DN 1000 t 150							
20051	TBS-D+ 1000/500/150	1000	500	150	150-200	1100	893,20
20050	TBS-D+ 1000/600/150	1000	600	150	150-300	1300	963,60
20047	TBS-D+ 1000/700/150	1000	700	150	150-400	1400	1100,00
20044	TBS-D+ 1000/800/150	1000	800	150	150-400	1500	1100,00
20039	TBS-D+ 1000/900/150	1000	900	150	150-400	1600	1100,00
20109	TBS-D+ 1000/1000/150	1000	1000	150	150-400	1700	1236,40
20108	TBS-D+ 1000/1100/150	1000	1100	150	150-400	1800	1236,40
20104	TBS-D+ 1000/1200/150	1000	1200	150	150-400	1900	1306,80
20102	TBS-D+ 1000/1300/150	1000	1300	150	150-400	2000	1443,20
20100	TBS-D+ 1000/1400/150	1000	1400	150	150-400	2100	1443,20
20096	TBS-D+ 1000/1500/150	1000	1500	150	150-400	2200	1579,60
20094	TBS-D+ 1000/1600/150	1000	1600	150	150-400	2300	1650,00
20090	TBS-D+ 1000/1700/150	1000	1700	150	150-400	2500	1716,00
20086	TBS-D+ 1000/1800/150	1000	1800	150	150-400	2600	1786,40
20083	TBS-D+ 1000/1900/150	1000	1900	150	150-400	2700	1922,80
20079	TBS-D+ 1000/2000/150	1000	2000	150	150-400	2800	1922,80

DN 1000 t 230							
20331	TBS-D+ 1000/500/230	1000	500	230	150-200	1300	959,20
20049	TBS-D+ 1000/600/230	1000	600	230	150-300	1300	1056,00
20046	TBS-D+ 1000/700/230	1000	700	230	150-400	1500	1100,00
20043	TBS-D+ 1000/800/230	1000	800	230	150-500	1700	1284,80
20038	TBS-D+ 1000/900/230	1000	900	230	150-600	1900	1421,20
20066	TBS-D+ 1000/1000/230	1000	100	230	150-600	2100	1566,40
20062	TBS-D+ 1000/1100/230	1000	1100	230	150-600	2300	1694,00
20059	TBS-D+ 1000/1200/230	1000	1200	230	150-600	2400	1856,80
20057	TBS-D+ 1000/1300/230	1000	1300	230	150-600	2600	2015,20
20099	TBS-D+ 1000/1400/230	1000	1400	230	150-600	2700	2173,60
20055	TBS-D+ 1000/1500/230	1000	1500	230	150-600	2900	2314,40
20093	TBS-D+ 1000/1600/230	1000	1600	230	150-600	3000	2450,80
20089	TBS-D+ 1000/1700/230	1000	1700	230	150-600	3200	2455,20
20085	TBS-D+ 1000/1800/230	1000	1800	230	150-600	3400	2723,60
20082	TBS-D+ 1000/1900/230	1000	1900	230	150-600	3600	2860,00
20078	TBS-D+ 1000/2000/230	1000	2000	230	150-600	3800	3000,80

DN 1200 t 330							
20031	TBS-D+ 1200/600/330	1200	600	330	150-250	2200	2037,20
20030	TBS-D+ 1200/700/330	1200	700	330	150-400	2400	2037,20
20028	TBS-D+ 1200/800/330	1200	800	330	150-500	2600	2129,60
20026	TBS-D+ 1200/900/330	1200	900	330	150-600	2800	2129,60
20034	TBS-D+ 1200/1000/330	1200	100	330	150-800	3200	2195,60
20033	TBS-D+ 1200/1100/330	1200	1100	330	150-800	3600	2195,60
20332	TBS-D+ 1200/1200/330	1200	1200	330	150-800	3700	2279,20



DNO MONOLITYCZNE Z KINIETĄ 1/2

KOD	Typ oznaczenia	ø DN średnica wewnętrzna (mm)	H wysokość (mm)	t grubość ściany (mm)	ø D połączenie rur (mm)	waga (kg)	cena podstawowa zł (netto)
DN 1500 t 330							
20006	TBS-D+ 1500/800/330	1500	800	330	150-300	4000	2609,20
20004	TBS-D+ 1500/900/330	1500	900	330	150-400	4300	2609,20
20024	TBS-D+ 1500/1000/330	1500	1000	330	150-500	4500	2886,40
20022	TBS-D+ 1500/1100/330	1500	1100	330	150-600	4500	2886,40
20020	TBS-D+ 1500/1200/330	1500	1200	330	150-800	4800	2886,40
70018	TBS-D+ 1500/1300/330	1500	1300	330	150-900	5100	2886,40
20015	TBS-D+ 1500/1400/330	1500	1400	330	150-1000	5400	3044,80
20014	TBS-D+ 1500/1500/330	1500	1500	330	150-1000	5500	3317,60
20012	TBS-D+ 1500/1600/330	1500	1600	330	150-1000	5800	3480,40
20010	TBS-D+ 1500/1700/330	1500	1700	330	150-1000	6100	3643,20
20008	TBS-D+ 1500/1800/330	1500	1800	330	150-1000	6800	3801,60

DNO MONOLITYCZNE WIBROPRASOWANE



KOD	Typ oznaczenia	ø DN średnica wewnętrzna (mm)	H wysokość (mm)	t grubość ściany (mm)	waga (kg)	cena podstawowa zł (netto)
DN 1000 t 150						
20133	TBS-VLD 1000/1100/150	1000	1100	150	1830	968,00
20132	TBS-VLD 1000/1500/150	1000	1500	150	2440	1276,00

KRAŁ BETONOWY



KOD	Typ oznaczenia	ø DN średnica wewnętrzna (mm)	H wysokość (mm)	t grubość ściany (mm)	waga (kg)	cena podstawowa zł (netto)
DN 800 t 90						
20361	TZS 800/250/90	800	250	90	150	105,60
20362	TZS+ 800/250/90	800	250	90	150	127,60
20363	TBS 800/500/90	800	500	90	300	136,40
20364	TBS+ 800/500/90	800	500	90	300	184,80
20371	TBS 800/750/90	800	750	90	450	193,60
20372	TBS+ 800/750/90	800	750	90	450	242,00
20365	TBS 800/1000/90	800	1000	90	600	255,20
20367	TBS+ 800/1000/90	800	1000	90	600	330,00
DN 1000 t 90						
20144	TZS 1000/250/90	1000	250	90	185	127,60
20140	TZS+ 1000/250/90	1000	250	90	185	149,60
20164	TBS 1000/500/90	1000	500	90	370	154,00
20153	TBS+ 1000/500/90	1000	500	90	370	202,40
20166	TBS 1000/1000/90	1000	1000	90	740	299,20
20155	TBS+ 1000/1000/90	1000	1000	90	740	374,00
DN 1000 t 120						
20145	TZS 1000/250/120	1000	250	120	260	149,60
20141	TZS+ 1000/250/120	1000	250	120	260	171,60
20165	TBS 1000/500/120	1000	500	120	520	198,00
20168	TBS+ 1000/500/120	1000	500	120	520	233,20
20163	TBS 1000/750/120	1000	750	120	780	272,80
20152	TBS+ 1000/750/120	1000	750	120	780	325,60
20167	TBS 1000/1000/120	1000	1000	120	1040	347,60
20156	TBS+ 1000/1000/120	1000	1000	120	1040	422,40



KRĄG BETONOWY



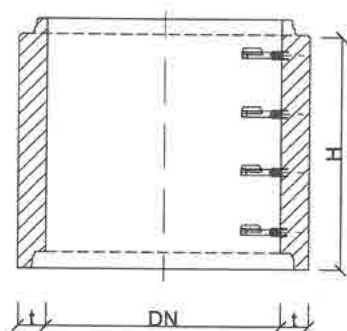
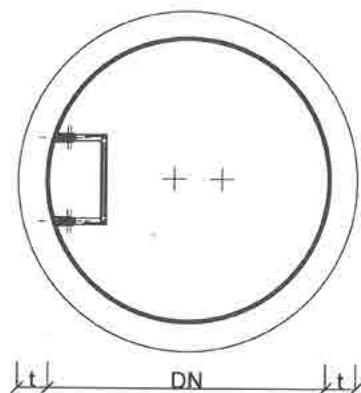
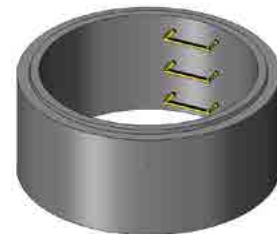
KOD	Typ oznaczenia	ø DN średnica wewnętrzna (mm)	H wysokość (mm)	t grubość ściany (mm)	waga (kg)	cena podstawowa zł (netto)
DN 1200 t 135						
20143	TZS 1200/250/135	1200	250	135	440	286,00
20139	TZS+ 1200/250/135	1200	250	135	440	316,80
20161	TBS 1200/500/135	1200	500	135	680	413,60
20150	TBS+ 1200/500/135	1200	500	135	680	457,60
20160	TBS 1200/750/135	1200	750	135	1020	594,00
20149	TBS+ 1200/750/135	1200	750	135	1020	655,60
20162	TBS 1200/1000/135	1200	1000	135	1350	717,20
20151	TBS+ 1200/1000/135	1200	1000	135	1350	796,40
DN 1500 t 150						
20142	TZS 1500/250/150	1500	250	150	480	338,80
20138	TZS+ 1500/250/150	1500	250	150	480	374,00
20158	TBS 1500/500/150	1500	500	150	950	620,40
20147	TBS+ 1500/500/150	1500	500	150	950	677,60
20157	TBS 1500/750/150	1500	750	150	1400	849,20
20146	TBS+ 1500/750/150	1500	750	150	1400	924,00
20159	TBS 1500/1000/150	1500	1000	150	1780	1003,20
20148	TBS+ 1500/1000/150	1500	1000	150	1780	1095,60



ODLEWANY KRĄG BETONOWY



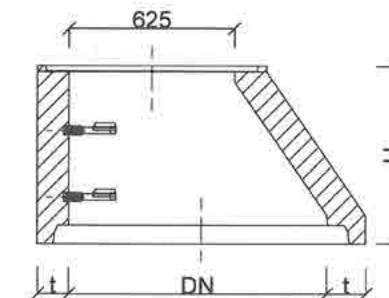
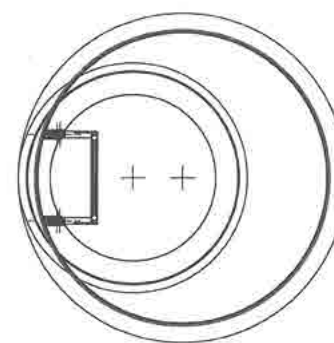
Typ oznaczenia	ø DN średnica wewnętrzna (mm)	H wysokość (mm)	t grubość ściany (mm)	waga (kg)	cena podstawowa zł (netto)
DN 1000-1200-1500 t150-230-330					
TBS+ 1000/260-1500/150	1000	260-1500	150	600-1900	indywidualnie
TBS+ 1000/260-1500/230	1000	260-1500	230	900-2900	indywidualnie
TBS+ 1200/260-1300/330	1000	260-1300	330	1600-2000	indywidualnie
TBS+ 1500/500-2010/330	1000	500-2010	330	2000-6300	indywidualnie



ZWĘŻKA BETONOWA (KONUS)



KOD	Typ oznaczenia	ø DN średnica wewnętrzna (mm)	H wysokość (mm)	t grubość ściany (mm)	waga (kg)	cena podstawowa zł (netto)
DN 800 t 90						
20368	TBS-K 800-625/350/90	800	350	90	180	167,20
20369	TBS-K+ 800-625/350/90	800	350	90	180	198,00
DN 1000 t 90						
20172	TBS-K 1000-625/670/90	1000	670	90	430	250,80
20174	TBS-K+ 1000-625/670/90	1000	670	90	430	215,60
DN 1000 t 120						
20173	TBS-K 1000-625/670/120	1000	670	120	830	215,60
20170	TBS-K+ 1000-625/670/120	1000	670	120	830	268,40
DN 1200 t 135						
20171	TBS-K 1200-625/660/135	1200	660	135	830	356,40
20169	TBS-K+ 1000-625/660/135	1200	660	135	830	404,80





PŁYTA POKRYWOWA (TZD I TPD)

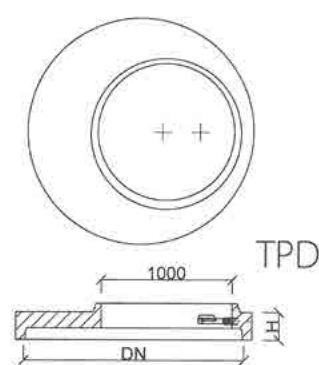
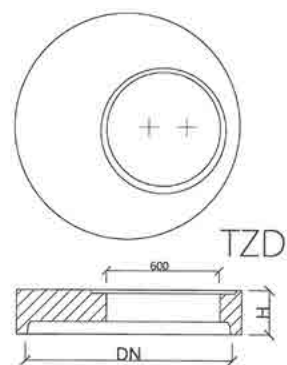


KOD	Typ oznaczenia	ø DN średnica wewnętrzna (mm)	H wysokość (mm)	t grubość ściany (mm)	waga (kg)	cena podstawowa zł (netto)
PŁYTA POKRYWOWA (TZD)						
DN 800 t 90						
20376	TZD 800-625/120/90 (A15)	800	120	90	120	123,20
20375	TZD 800-625/170/90 (B125)	800	170	90	165	167,20
20374	TZD 800-625/220/90 (C250)	800	220	90	225	228,80
20373	TZD 800-625/270/90 (D400)	800	270	90	225	259,60
DN 1000 t 120						
20360	TZD 1000-520x500/200/120	1000	200	120	290	303,60
20125	TZD 1000-625/120/120 (A15)	1000	120	120	230	303,60
20123	TZD 1000-625/170/120 (B125)	1000	170	120	290	387,20
20122	TZD 1000-625/290/120 (D400)	1000	290	120	510	532,40
DN 1200 t 120						
20333	TZD 1200-625/200/135 (B125)	1000	200	135	680	730,40
20118	TZD 1200-625/300/135 (D400)	1000	300	135	775	831,60
20116	TZD 1500-625/310/150 (D400)	1000	310	150	1260	1130,80

PŁYTA REDUKCYJNA (TPD)						
DN 1500 t 150						
20175	TPD+ 1200-1000/300/135	1200	300	135	800	1086,80
20334	TPD+ 1500-1000/275/150	1500	275	150	925	1157,20

PŁYTA POKRYWOWA

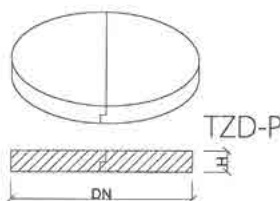
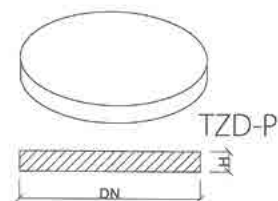
PŁYTA REDUKCYJNA



KOD	Typ oznaczenia	ø DN średnica wewnętrzna (mm)	H wysokość (mm)	t grubość ściany (mm)	waga (kg)	cena podstawowa zł (netto)
DN 800 t 90						
20380	TZD-P 800/120/90 (A15)	800	120	90	150	136,40
20388	TZD-P 800/120/90-D (A15)	800	120	90	150	136,40
20379	TZD-P 800/170/90 (B125)	800	170	90	240	211,20
20378	TZD-P 800/220/90 (C250)	800	220	90	335	294,80
20377	TZD-P 800/270/90 (D400)	800	270	90	405	356,40
DN 1000 t 80-100						
20113	TZD-P 1240/80 (A15)	1240	80	80	230	154,00
20112	TZD-P 1240/80-D (A15) (dzielona)	1240	80	80	230	154,00
20115	TZD-P 1240/100 (A 15)	1240	100	100	290	206,80
DN 1200 t 100						
20127	TZD-P 1470/100 (A15)	1470	100	100	320	268,40
DN 1500 t 120						
20126	TZD-P 1800/100 (A15)	1800	120	120	730	488,40

PŁYTA POKRYWOWA PEŁNA

PŁYTA POKRYWOWA DZIELONA

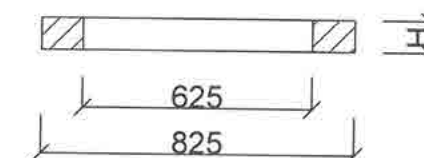
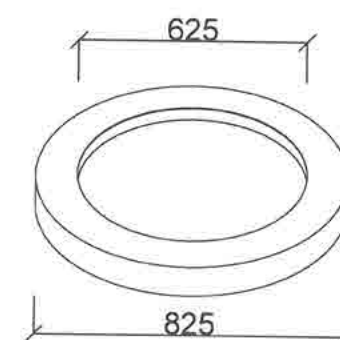


PIERŚCIEŃ WYRÓWNAWCZY



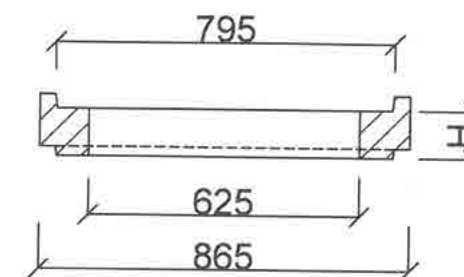
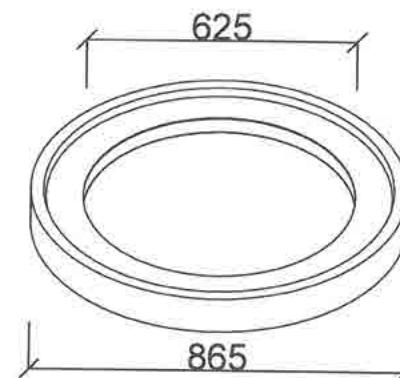
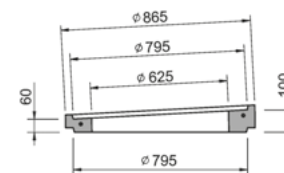
PIERŚCIEŃ WYRÓWNAWCZY GŁADKI

KOD	Typ oznaczenia	rozmiar (mm)	wysokość konstrukcyjna H (mm)	waga (kg)	pakowanie szt./paleta	cena podstawowa zł (netto)
30124	TBWQ 625/100/40	825x625	40	23	15	28,16
30125	TBWQ 625/100/60	825x625	60	33	19	31,24
30126	TBWQ 625/100/80	825x625	80	44	14	35,20
30127	TBWQ 625/100/100	825x625	100	55	12	38,72
30128	TBWQ 625/100/120	825x625	120	66	10	43,12
30129	TBWQ 625/100/150	825x625	150	77	8	56,76
30098	(BARZS) skośny	825x625	60x100	44	10	36,96



PIERŚCIEŃ WYRÓWNAWCZY Z RANTEM

KOD	Typ oznaczenia	rozmiar (mm)	H wysokość (mm)	waga (kg)	pakowanie szt./paleta	cena podstawowa zł (netto)
30102	BAR-V04	865x625	40	28	17	30,36
30103	BAR-V06	865x625	60	40	18	33,88
30105	BAR-V08	865x625	80	53	14	38,28
30100	BAR-V10	865x625	100	68	11	43,56
30101	BAR-V12	865x625	120	81	9	48,84
30104	BAR-VS skośny	865x625	60x100	53	10	40,92



Właz żeliwny/betonowo żeliwny jest to element zwieńczenia studni z wentylacją/ bez wentylacji o nośności 1,5t do 40 t, odporny na sól drogową i mróz.

Właz żeliwny/betonowo-żeliwny to rama z pokrywą żeliwną lub pokrywą częściowo wypełniona betonem. Włazy żeliwne i betonowo-żeliwne spełniają wymagania normy PN-EN 124. Zalety: łatwy transport i przenoszenie, odporność na warunki atmosferyczne, chemikalia i korozję, wysoka wytrzymałość materiału w niskich temperaturach.

KLASY OBCIĄŻENIA WŁAZÓW			zakres zastosowania zgodnie z PN-EN 124			
Klasy obciążenia	obciążenie					
A15	15kN	obszary ruchu wykorzystywane wyłącznie przez pieszych i rowerzystów, obszary trawiaste				
B125	125kN	chodniki, strefy dla pieszych i parkingi dla samochodów osobowych				
C250	250kN	zastosowanie na poboczach drogi rozciągających się na jezdnię do 0,5 m				
D400	400kN	jezdnie i parkingi dostępne dla wszystkich typów pojazdów autostradowych				

KOD	Typ oznaczenia	materiał (rama/właz)	wysokość (mm)	waga (kg)	pakowanie szt./paleta	cena podstawowa zł (netto)
20216	A15 (A15)	beton	80	84	16	92,40
30038	KA01 (A15)	żeliwo/beton/ beton/żeliwo	75	72	16	193,60
30039	KA02 (A15)	żeliwo/ beton/żeliwo	75	51	16	264,00
30045	KBP11 (B125)	żeliwo/żeliwo	70	37	20	374,00
30044	KBL71B (B125)	żeliwo/żeliwo	100	46	20	431,20



KOD	Typ oznaczenia	materiał (rama/właz)	wysokość (mm)	waga (kg)	pakowanie szt./paleta	cena podstawowa zł (netto)
30041	KBB01 (B125)	żeliwo/beton /beton/żeliwo	125	102	12	325,60
30042	KBB02 z wentylacją (B125)	żeliwo/beton /beton/żeliwo	125	102	12	316,80
30043	KBB03 (B125)	żeliwo/beton /żeliwo	125	72	12	356,40
30117	KBB04 (z wentylacją) (B125)	żeliwo/beton /żeliwo	125	72	12	356,40
30118	KBA0M kratka wlotowa (B125)	żeliwo/beton /żeliwo	125	72	12	334,40
30047	KCLR03 (C250)	żeliwo/żeliwo	70	42	20	378,40
30049	KDB01 (z wentylacją) (D400)	żeliwo/beton /beton/żeliwo	160	154	8	558,80
30050	KDB02 (D400)	żeliwo/beton /beton/żeliwo	160	156	8	431,20
30051	KDB03 (z wentylacją) (D400)	żeliwo/beton /żeliwo	160	153	8	682,00



WŁAZY BETONOWO-ŻELIWNE (KLASY A, B, C, D)

KOD	Typ oznaczenia	materiał (rama/właz)	wysokość (mm)	waga (kg)	pakowanie szt./paleta	cena podstawowa zł (netto)
30052	KDB05 (D400)	żeliwo/beton /żeliwo	160	154	8	682,00
30119	KDB0M kratka wlotowa (D400)	żeliwo/beton /żeliwo	160	161	8	752,40
30058	KDL71B zabezp. przeciw kradzieży (D400)	żeliwo/żeliwo	100	54	20	453,20
30060	KDL81B zabezp. przeciw kradzieży (D400)	żeliwo/żeliwo	100	60	16	514,80
30120	KDL82B zabezp. przeciw kradzieży z wentylacją (D400)	żeliwo/żeliwo	100	59	16	510,40



Włazy produkowane przez Koneckie Zakłady Odlewnicze

USŁUGI

CENY ODWIERTÓW RDZENIOWYCH

Ø Średnica odwiertów rdzeniowych (mm)	(w zależności od grubości ściany t)		
	t 90	t 120	t 150
Ø 60	30,80	39,60	48,40
Ø 80	30,80	39,60	48,40
Ø 100	30,80	39,60	48,40
Ø 125	30,80	39,60	48,40
Ø 150	30,80	39,60	48,40
Ø 160	30,80	39,60	48,40
Ø 175	48,40	57,20	70,40
Ø 177	48,40	57,20	70,40
Ø 180	48,40	57,20	70,40
Ø 186	48,40	57,20	70,40
Ø 190	48,40	57,20	70,40
Ø 200	48,40	57,20	70,40
Ø 250	70,40	88,00	105,60
Ø 300	70,40	88,00	105,60
Ø 350	70,40	88,00	105,60
Ø 395	70,40	88,00	105,60
Ø 400	110,00	140,80	171,60
Ø 450	110,00	140,80	171,60
Ø 495	110,00	140,80	171,60
Ø 500	110,00	140,80	171,60

USŁUGI

CENY PRZEJŚĆ SZCZELNYCH W ZALEŻNOŚCI OD ŚREDNICY

Wymiar przejścia szczelnego o średnicy Ø (mm)	Cena podstawowa netto
Ø 20	16,72
Ø 25	16,72
Ø 32	16,72
Ø 40	25,74
Ø 50	25,74
Ø 63	12,54
Ø 75	39,16
Ø 80	48,40
Ø 100	39,16
Ø 110	39,16
Ø 125	39,16
Ø 150	41,80
Ø 160	41,80
Ø 200	50,60
Ø 250	58,08
Ø 300	72,16
Ø 315	72,16
Ø 400	140,80
Ø 500	255,20
Ø 600	347,60
Ø 800	413,60
Ø 1000	690,80
Ø 1200	831,60





MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE



Akcesoria do kanalizacji:

uszczelki, środki poślizgowe - smary i środków chemiczne, stopnie, zaprawa cementowa i inne

USZCZELKA

KOD	Typ oznaczenia	Ø średnica (mm)	materiał	cena podstawowa zł (netto)
30005	Uszczelka klinowa	1000	kauczuk EPDM	29,48
30006	Oszczelka klinowa	1200	kauczuk EPDM	55,44
30007	Uszczelka klinowa	1500	kauczuk EPDM	83,16
30009	Uszczelka samosmarująca	1000	kauczuk EPDM + smar	72,16
30010	Uszczelka samosmarująca	1200	kauczuk EPDM + smar	104,72
30011	Uszczelka samosmarująca	1500	kauczuk EPDM + smar	173,36



Pasta poślizgowa do uszczeliek klinowych

KOD	Typ oznaczenia	ciężar	materiał	cena podstawowa zł (netto)
30031/30032	Pasta SECIL	2kg/5kg	na bazie silikonu	31,68/79,20



STOPNIE

KOD	Typ oznaczenia	rozmiar (mm)	materiał	cena podstawowa zł (netto)
000738	Żółte stopnie pokryte tworzywem sztucznym	350/200	stal konstrukcyjna, PVC	13,64



Sprzęg uniwersalny (zaczepek)

KOD	Typ oznaczenia	obciążenie (t)	materiał	cena podstawowa zł (netto)
30106	Zaczepek transportowy 1,3 t	1,3	stal	158,40
	Wypożyczenie zaczepek	1,3		13,20/dzień
30107	Zaczepek transportowy 2,5 t	2,5	stal	189,20
	Wypożyczenie zaczepek	2,5		13,20/dzień

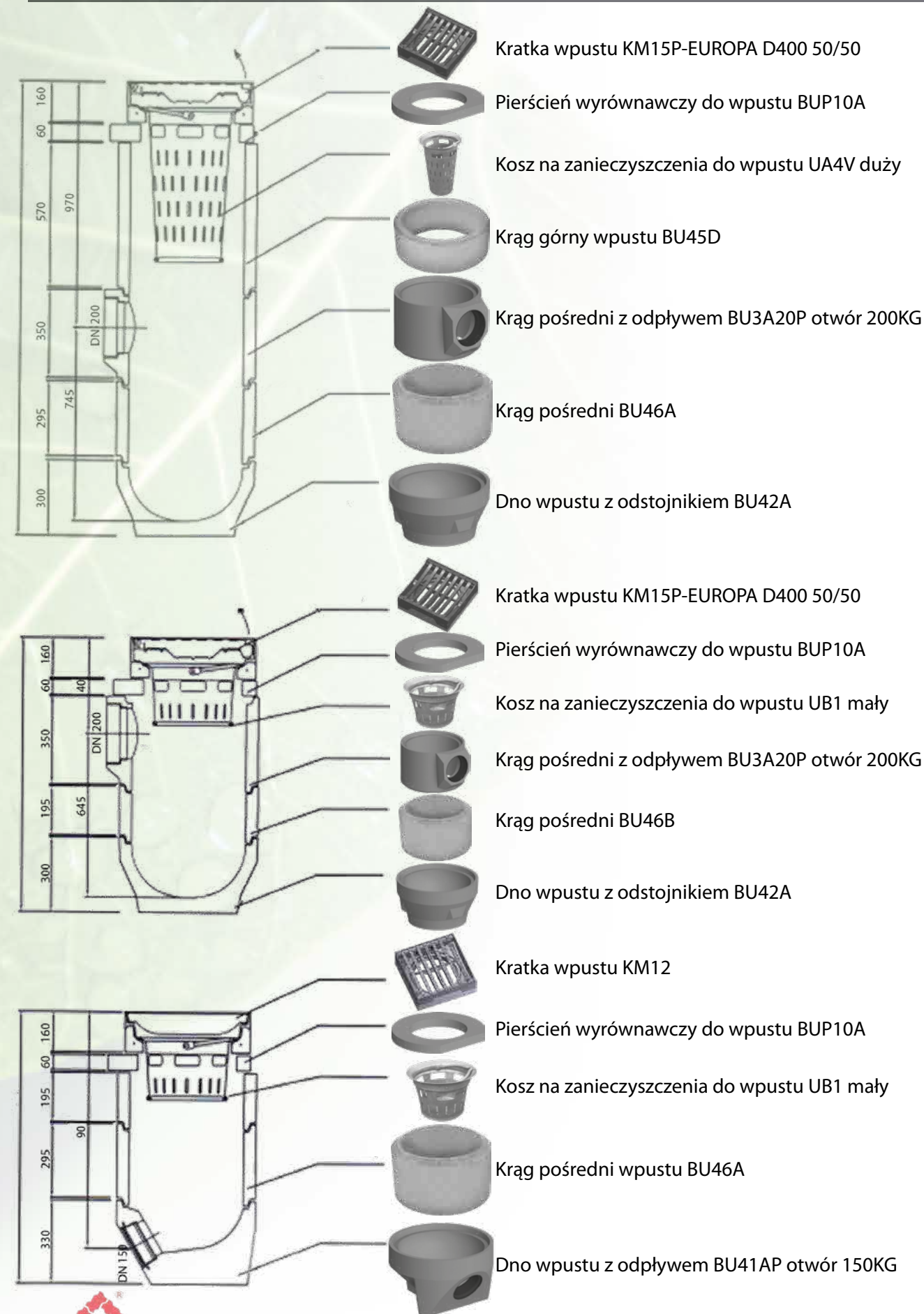


ZAWIESIA TRANSPORTOWE

KOD	Typ oznaczenia	obciążenie (t)	materiał	cena podstawowa zł (netto)
30072	Zawiesia transportowe łańcuchowe 3-ciężnowe	3	stal	2318,80
	Wypożyczenie szczypiec	3		101,20/dzień
30121	Automatyczne zawiesie dźwigowe do kręgów	3	stal	6076,40
	Wypożyczenie automatycznych zawiesi dźwigowych do kręgów	3		202,40/dzień

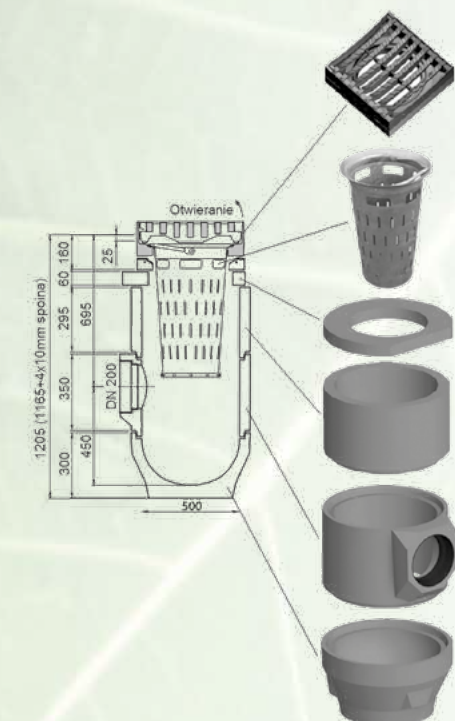


WPUSTY ULICZNE





WPUSTY ULICZNE



KM15P

Krata wlotowa wpustu ulicznego KMP 15
EUROPA D400 wklęsła, na zawiasie 50/50 cm

UA4V

Kosz na zanieczyszczenia UA4V
pod zwieńczenie 50/50 cm

BUP10A

Pierścień wyrównujący BUP10A
pod zwieńczenie 50/50 cm

BU45B

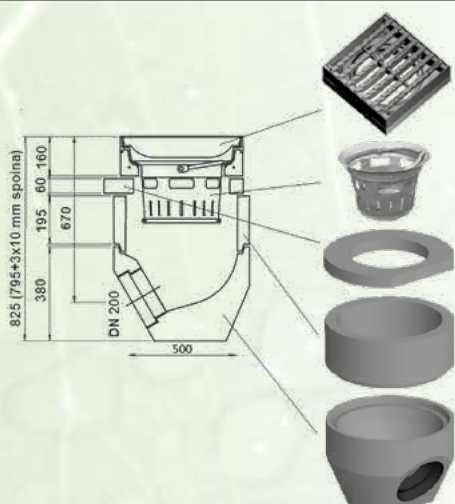
Kąg pośredni wpustu BU45B 30 cm
pod zwieńczenie 50/50 cm

BU3A20P

Krąg z odpływem BU3A20P
z przejściem na rurę KG 200

BU42A

Dno wpustu bez odpływu BU42A



KM12P

Krata wlotowa wpustu ulicznego KM 12
EUROPA D400 równa 50/50 cm

UB1

Kosz na zanieczyszczenia niski UB1
wg. DIN 4052 pod zwieńczenie 50/50 cm

BUP10A

Pierścień wyrównujący BUP10A
pod zwieńczenie 50/50 cm

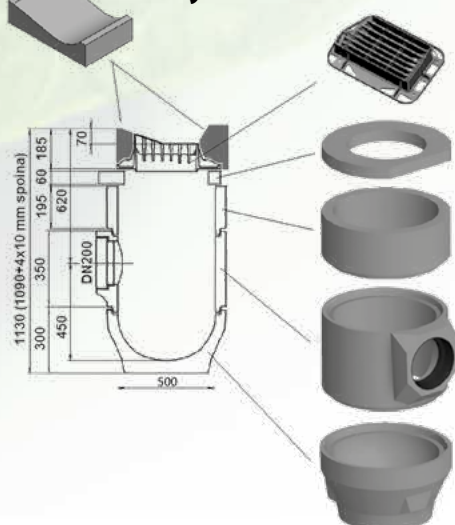
BU45C

Krąg pośredni wpustu BU45C 20 cm
pod zwieńczenie 50/50 cm

BU41DP

Dno wpustu BU41DP z odpływem
z przejściem szczelnym pod rurę KG 200

Korytko 50x30x12



KM11RD

Krata wlotowa wpustu ulicznego KM11RD D400
do bezpośredniej zabudowy do CURB Kingu
(wbudowane pomiędzy korytka ściekowe 50x30x12 lub
krawężniki wykonane na placu budowy o zbliżonym kształcie)

BUP10A

Pierścień wyrównujący BUP10A
pod zwieńczenie 50/50 cm

BU45C

Krąg pośredni wpustu BU45C 20 cm
pod zwieńczenie 50/50 cm

BU3A20P

Krąg z odpływem BU3A20P
z przejściem na rurę KG 200

BU42A

Dno wpustu bez odpływu BU42A

Producentem wpustów jest firma KASI.



DNO WPUSTU DN 450 Z ODSTOJNIKIEM

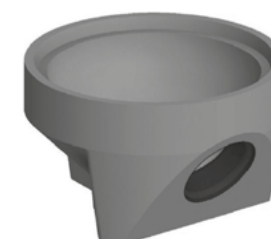


Jest to dno pełniące rolę osadnika szlamu.

KOD	Typ oznaczenia	ø DN średnica wewnętrzna (mm)	H wysokość (mm)	waga (kg)	pakowanie szt./paleta	cena podstawowa zł (netto)
30002	BU42A	450	300	70	16	43,12



DNO WSPUSTU DN 450 Z ODPLYWEM



Jest to dno z odpływem/wyotem, służące do odprowadzania wody deszczowej z odpływu.
Połączenia rurowe dostępne są dla DN150 i DN200

KOD	Typ oznaczenia	ø DN średnica wewnętrzna (mm)	H wysokość (mm)	waga (kg)	pakowanie szt./paleta	cena podstawowa zł (netto)
30003	BU41AP z wkładką do KG150	450	330	83	16	55,44
30004	BU41DP z wkładką do KG200	450	380	101	12	69,52



KRĄG POŚREDNI WPUSTU DN 450



Jest to prosty krąg bez wlotów, który jest częścią wpustu ulicznego na wysokości konstrukcyjnej
195 mm, 295 mm i 570 mm

KOD	Typ oznaczenia	ø DN średnica wewnętrzna (mm)	H wysokość (mm)	waga (kg)	pakowanie szt./paleta	cena podstawowa zł (netto)
30081	BU46B	450	195	38	24	30,80
30082	BU46A	450	295	58	16	35,20
30083	BU46D	450	570	105	8	69,96

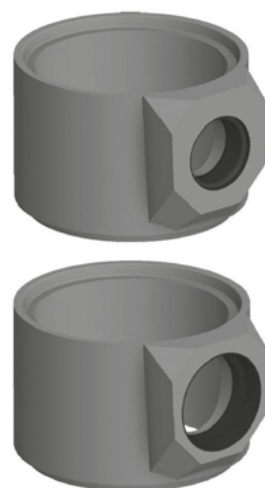


KRĄG POŚREDNI DN 450 Z ODPLYWEM



Jest to krąg z przejściem szczelnym służący jako przyłącz. Połączenia rurowe są dostępne dla DN150 i DN200.

KOD	Typ oznaczenia	ø DN średnica wewnętrzna (mm)	H wysokość (mm)	waga (kg)	pakowanie szt./paleta	cena podstawowa zł (netto)
30070	BU3AP z przejściem szczelnym KG 150	450 450	350	75	16	54,12
30068	BU3A20P z przejściem szczelnym KG 200	450	350	68	16	59,84



KRĄG POŚREDNI DN 450 - GÓRNY



Jest to prosty krąg bez górnego felca, (ostatni krąg pod pierścień wyrównujący) o wysokości konstrukcyjnej 195 mm, 295 mm i 570 mm.

KOD	Typ oznaczenia	ø DN średnica wewnętrzna (mm)	H wysokość (mm)	waga (kg)	pakowanie szt./paleta	cena podstawowa zł (netto)
30012	BU45C pod zwieńczenie wpustu 50/50	450	195	38	20	31,24
30013	BU45B pod zwieńczenie wpustu 50/50	450	295	57	16	37,84
30014	BU45D pod zwieńczenie wpustu 50/50	450	570	105	8	69,96



PIERŚCIEŃ WYRÓWNUJĄCY



Służy jako element wyrównujący pod zwieńczeniem wpustu

KOD	Typ oznaczenia	ø DN średnica wewnętrzna (mm)	H wysokość (mm)	waga (kg)	pakowanie szt./paleta	cena podstawowa zł (netto)
30096	BUP10A	390	60	23	15	32,12



KOSZ NA ZANIECZYSZCZENIA



Kosz na osad służy do wychwytywania zewnętrznych zanieczyszczeń np. liści, które mogłyby zatkać studzienkę. Wykonany jest ze stali ocynkowej, co gwarantuje długą żywotność.

KOD	Typ oznaczenia	ø DN średnica wewnętrzna (mm)	H wysokość (mm)	waga (kg)	pakowanie szt./paleta	cena podstawowa zł (netto)
30001	UB1 niski	385	250	2,5	60	77,00
30028	UA4V	385	600	4	36	99,00

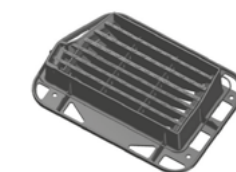


KRATY ŚCIEKOWE



Kratka żeliwna. Kratki wlotowe klasy C250 mogą być stosowane w pobliżu krawężnika drogowego w odległości max. 0,5 m od linii pasa drogowego (chodniki i ścieżki rowerowe). Klasa D400 została zaprojektowana z myślą o drogach, parkingach, magazynach i innych utwardzonych obszarach, na których odbywa się ruch kołowy. Kratki wlotowe zawierające zawias są zabezpieczone przed kradzieżą.

KOD	Typ oznaczenia	rozmiar (mm)	szczelina między żebami (mm)	H wysokość (mm)	waga (kg)	pakowanie szt./paleta	cena podstawowa zł (netto)
30088	KM12 (D400)	500x500	35	160	68	16	404,80
30089	KM12P (D400) z zawiasem	500x500	35	160	68	16	413,60
30090	KM14 (D400)	500x500	16	160	70	16	440,00
30091	KM14P (D400) na zawiasie	500x500	16	160	70	16	444,40
30092	KM15 (D400)	500x500	35	160	68	16	418,00
30093	wklęsła KM15P (D400) z zawiasem, składana	500x500	35	160	50	16	426,80
30087	CURB KING KM11RD (D400)	700x480	-	160	50	20	536,80



WARUNKI GWARANCJI

1. Firma Chyżbet udziela nabywcy gwarancji na zakupione towary na okres dwóch lat, o ile nie uzgodniono inaczej.
2. Jeżeli wady Wyrobu ujawnią się w terminie gwarancji, wówczas dostawca jako gwarant zobowiązany jest, zgodnie z warunkami określonymi poniżej, według własnych ustaleń, do usunięcia wad fizycznych towarów lub dostarczenia towarów wolnych od wad.
3. Gwarancja obejmuje tylko te wady wyrobów, które są zasadne i wynikają z przyczyn tkwiących w towarach.
4. Gwarancją nie są objęte wady wyrobów:
 - do których przyczynił się zarówno odbiorca jak i podmiot działający na jego rzecz,
 - powstałe w wyniku nieodpowiedniego doboru wyrobów lub akcesoriów przez kupującego do jego potrzeb,
 - powstałe w wyniku wykorzystania towarów niezgodnie z ich przeznaczeniem,
 - powstałe w wyniku niewłaściwego transportu, montażu, manipulacji lub składowania towarów przez odbiorcę,
 - powstałe w wyniku wykonania niewłaściwej konserwacji bez porozumienia się z producentem lub niewłaściwego użytkowania,
 - powstałe z przyczyn niezależnych od dostawcy,
 - które nie zmniejszają wartości i nie pogarszają właściwości użytecznych towaru,
 - o których odbiorca został poinformowany przed odbiorem towaru,
 - powstałe na skutek niedozwolonych przeróbek lub adaptacji towaru wykonanych przez odbiorcę bez porozumienia się z producentem,
 - wynikające z zastosowania innych materiałów (uszczelki, pasty poślizgowe, środki izolujące, czyszczące, konserwujące itp.) lub części składowych studni niż dostarczonych lub wskazanych przez producenta,
 - błędnego określenia przez kupującego średnic przejść szczelnych, otworów i ich położenia względem siebie, a także innych charakterystyk geometrycznych zamawianych Wyrobów,
 - uwarunkowane naturalną zmiennością uziarnienia i kolorystyki kruszyw oraz procesem produkcyjnym – tzn. odchyłki w kolorach, przebarwienia, wykwyty.Producent nie będzie ponosił odpowiedzialności gwarancyjnej w przypadku wbudowania wyrobu z widoczną wadą (odbiorca zobowiązany jest do sprawdzenia jakości towarów przed ich zabudowaniem). Tolerancje (dotyczące wymiarów i wyglądu towarów) i dopuszczenia (odstępstwa co do innych właściwości wyrobów) określone w normie lub aprobacie, nie są traktowane jako wady i nie podlegają reklamacji. Gwarancją nie są objęte produkty sprzedawane jako pozagatunkowe. Nieznaczne odstępstwa wyrobu od projektu dostarczonego przez odbiorcę, które nie zmniejszą przydatności towaru ze względu na jego przeznaczenie nie podlegają reklamacji.
5. Podstawą przyjęcia reklamacji jest:

WARUNKI GWARANCJI

- przedłożenie, w terminie 7 dni od dnia wykrycia wady, pisemnego wniosku reklamacyjnego, zawierającego opis ujawnionej wady (dołączenie ewentualnych zdjęć pozwoli na bardziej obrazowe przedstawienie problemu), sposób montażu i warunki eksploatacji,
 - dołączenie do wniosku reklamacyjnego kserokopii faktury zakupu towarów i kserokopii załączonych do niej dokumentów,
 - wskazanie miejsca składowania lub wbudowania reklamowanego towaru oraz zapewnienie dostawcy lub przedstawicielowi dostawcy możliwości dokonania jego oględzin.
- Wnioski reklamacyjne, a także inne pisma w toku postępowania reklamacyjnego powinny być dostarczone na adres dostawcy lub wskazanym w ofercie Dostawcy podmiotom.
6. W terminie 30 dni od dnia, w którym dostawca dokona oględzin reklamowanych towarów, firma Chyżbet udzieli pisemnej odpowiedzi na reklamację. W przypadku uwzględnienia gwarancji dostawca uruchomi procedurę realizacji jego zobowiązań stąd wynikających. Jeżeli gwarant uzna reklamację za zasadną i dokona wymiany Produktów, to produkty wadliwe po wymianie stają się jego własnością.
- Reklamacja określonej części dostarczonego towaru nie uprawnia do reklamacji na całą dostawę. Jeśli w momencie reklamacji produkty są już zabudowane, wady zostaną usunięte wyłącznie poprzez naprawę lub przeróbkę reklamowanego towaru.

Termin wykonania decyzji Gwaranta wynikających z uznania reklamacji będzie ustalany indywidualnie z Odbiorcą.

Wpusty uliczne objęte są gwarancją producenta - firmy KASI spol. s r.o.

PALETY

Produkty Chyżbet SK s.r.o. są pakowane na drewnianych paletach. Kaucja za jedną paletę wynosi 30,00 PLN netto. Zwrot palet jest możliwy tylko w oddziałach Chyżbet w ciągu 6 miesięcy od zakupu towaru.

TRANSPORT

Firma Chyżbet SK s.r.o. posiada własne pojazdy specjalne (22 t) z urządzeniami hydraulicznymi do rozładunku produktów. Za rozładunek za pomocą ramienia hydraulicznego pobierana jest opłata 12,90 PLN netto / paletę. Towar wysyłany jest wyłącznie na pisemne zamówienie.

USŁUGI

Firma Chyżbet SK s.r.o. umożliwia wypożyczenie narzędzi montażowych do manipulacji produktami – zawiesi transportowych. Cena wynosi 98,90 PLN netto/ dzień. Firma Chyżbet umożliwia również wypożyczenie sprzętu montażowego – sprzęt uniwersalny (zaczepek) do kotw DEHA.

Region południowo - zachodni

602 364 638

Region północno - zachodni

602 364 857

Region północny

602 294 594

Region północno - wschodni

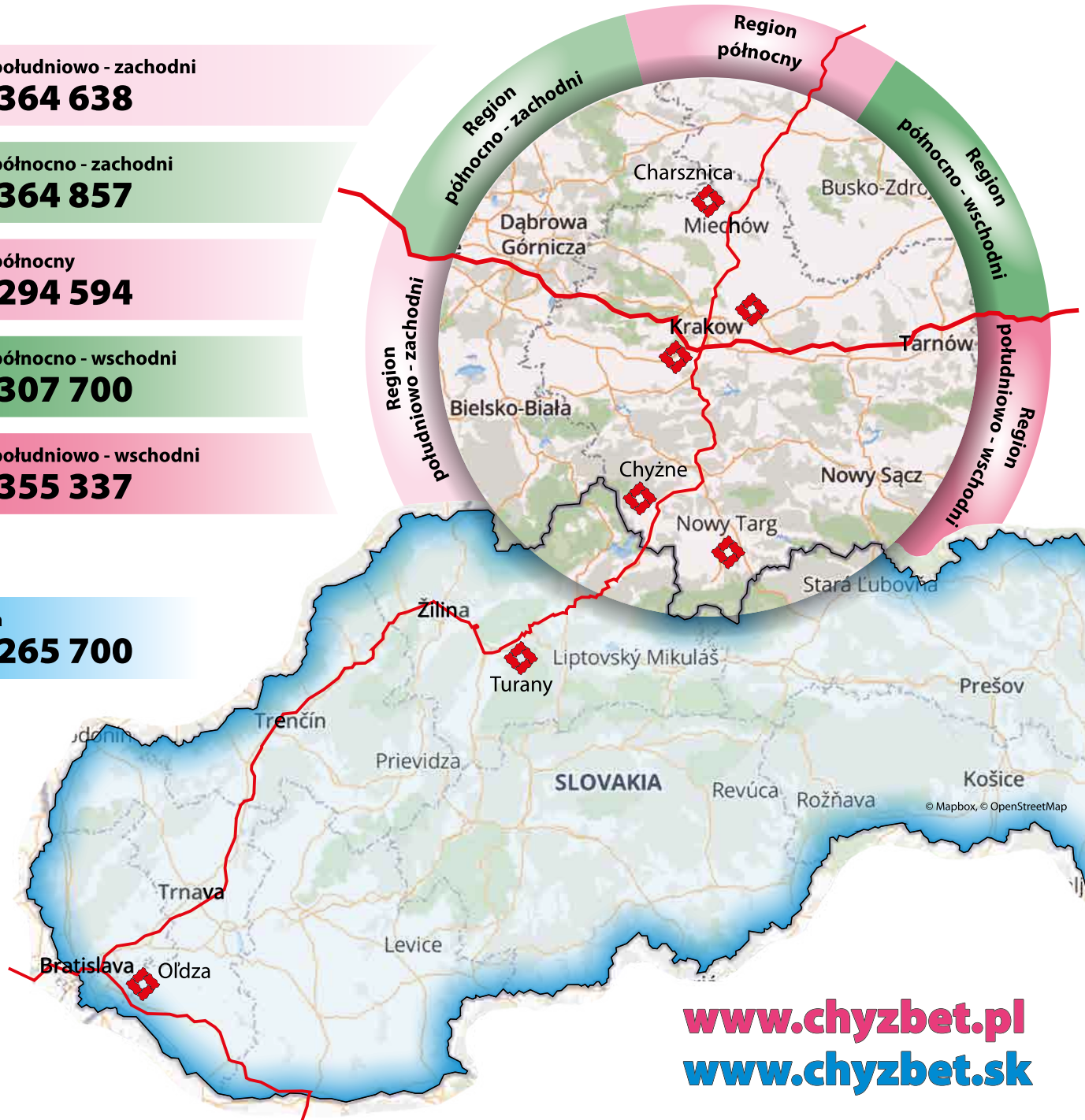
602 307 700

Region południowo - wschodni

602 355 337

Słowacja

602 265 700



www.chyzbet.pl
www.chyzbet.sk

Grupa Chyzbet Sp. z o.o.
Chyżne 111, 34-481 Chyżne
NIP: 7352892372

Chyzbet SK, s.r.o.
Budovateľská 1234
038-53 Turany

FABRYKA CHYŻNE

FABRYKA CHARSZNICA

FABRYKA KRAKÓW

FABRYKA TURANY



34-481 Chyżne 111

ul. Miechowska 8
32-250 Charsznica

ul. Igołomska 14
31-983 Kraków



ul. Budovateľská 1234
038-53 Turany



+48 (18) 263 16 10
+48 602 291 400

+48 (41) 383 62 14
+48 602 291 600

+48 (12) 642 25 24
+48 602 263 163



+421 (43) 429 10 21
+421 911 320 222



chyzne@chyzbet.pl

charsznica@chyzbet.pl

krakow.huta@chyzbet.pl



turany@chyzbet.sk

SKŁAD KRAKÓW

SKŁAD NOWY TARG

SKŁAD OŁDZA



ul. Skotnicka 230
30-394 Kraków

ul. Szaflarska 103a
34-400 Nowy Targ



930-39 Oľdza 131



+48 (12) 260 88 88
+48 602 291 700

+48 (18) 264 05 27
+48 602 291 800



+421 904 998 522



krakow@chyzbet.pl

nowytarg@chyzbet.pl



oldza@chyzbet.sk